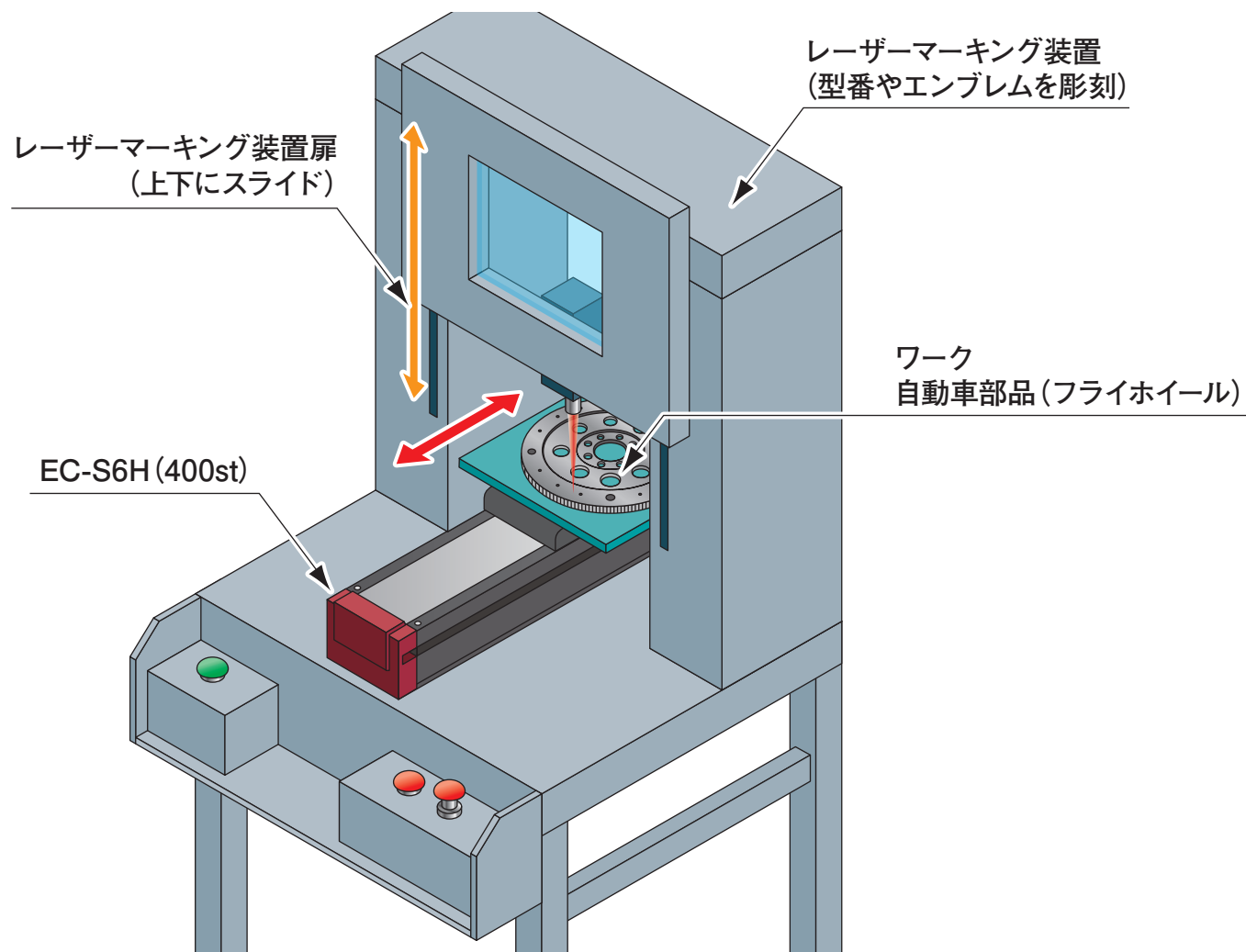


レーザーマーキング装置

用途 レーザーマーキング装置へのワーク投入。



解説 従来はエアシリンダーを使用していましたが、ワーク搬送スピードや位置の微調整が難しいという問題点がありました。エレシリンダーは、製品の搬送位置と、A (加速度) ・ V (速度) ・ D (減速度) を数値設定できるため、スムーズなスピード調整や位置調整が短時間でできるようになりました。