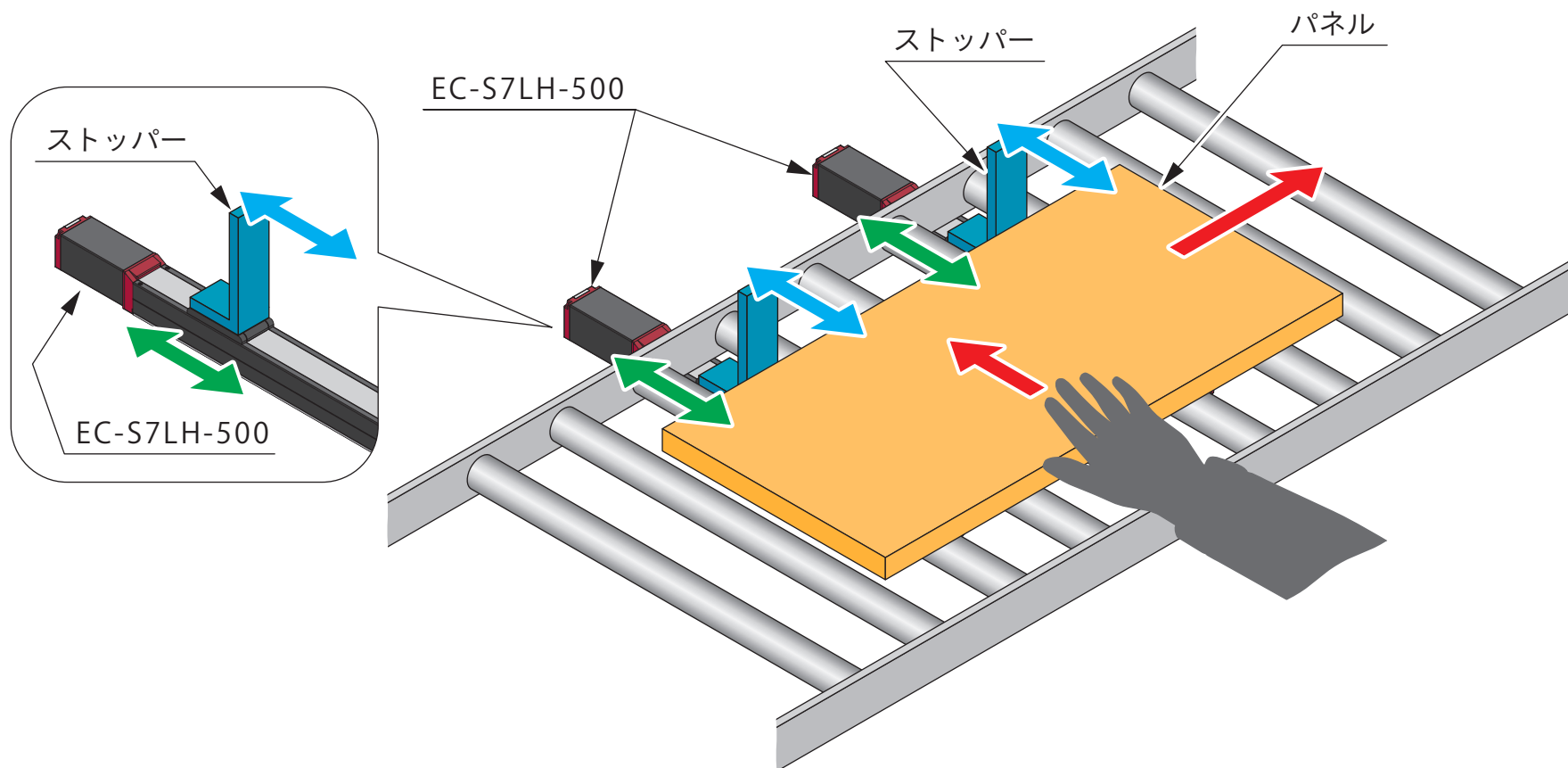


パネル位置決め装置

用途 コンベア上を流れるパネルの搬送位置を調整。



解説

コンベア上を流れてくるパネルを作業員がストッパーに押付け、位置を決めます。パネルは次工程で穴あけ加工を行います。ストッパーはパネルの停止位置を変更する際に動作します。パネルは複数サイズがあり、ストッパー位置はパネルサイズに合わせて変更（位置調整）が可能となりました。

従来はエアシリンダーを採用していた為、位置調整が難しく、特に中間位置での位置調整は出来ませんでした。エレシリンダーの無線ティーチングにより位置調整が簡単になり、また、多品種パネルに対応可能となりました。